

We make wearing easy

M 2-65

HEAVY
DUTY
TEXTILE
MACHINERY

M 2-65

La nuova serie M è l'ultima nata di telai per tessitura pesanti realizzata da Metag interamente in Italia.

La costruzione robusta, con una larghezza di lavoro a doppio nastro di 65 mm, è progettata per operare sia con filati convenzionali come con qualsiasi fibra tecnica.

Cinghie di sollevamento, nastri rigidi ed elastici in genere sono i principali prodotti per questa macchina progettata concepita per la produzione di tessuti stretti.

KEEP IT SIMPLE

Gli ingegneri Metag hanno progettato e sviluppato la macchina con un obiettivo specifico: rendere l'esperienza di tessitura semplice e facile.

Per raggiungere questo risultato la macchina è dotata di alcuni accessori di serie come l'azionamento elettronico del rullo tirapezze, gli alimentatori positivi ed elettronici per i fili di trama e di filo di apporto, il motore principale con marcia lenta e regolazione completa della velocità.

La macchina standard è dotata di ratiera meccanica con eccentrici (che può ospitare fino a 16 quadri) richiamata da doppie molle per garantire in sicurezza le operazioni di tessitura anche con elevate tensioni dei fili d'ordito. Prevista anche la possibilità di lavorare con lunghe ripetizioni (max 48) utilizzando la trasmissione a catena anche abbinata a camme. La macchina M65 è inoltre fornita con i requisiti conformi a Industria 4.0, utilizzando la richiesta tecnologia di miglioramento della comunicazione, del controllo e dell'assistenza remota.



METAG
TEXTILE & ENGINEERING

Via Pelizza da Volpedo 79
20092 | Cinisello Balsamo | Milano
+39 02 66049440
www.metag.it | info@metag.it



Designed,
Engineered and
Manufactured in Italy

ACCESSORI PRINCIPALI E STANDARD

- Doppio nastro
- Legatura del bordo mediante ago
- Robusto porta pettine con doppio punto spinta
- 12 quadri porta licci
- Rullo tirapezze, godronato, diametro 100 mm
- Azionamento elettronico del tirapezze
- Alimentatore di trama elettronico, doppio
- Molle di controllo tensione trama
- Ampia unità per il controllo del filato di ordito
- Motore principale da 2,2 Kw
- Marcia lenta per posizionamento
- Pannello LCD touch-screen, integrato
- Costruzione solida dei componenti
- Basse vibrazioni
- Manutenzione limitata
- Componenti sviluppati e realizzati in Italia

ACCESSORI

- Kit per filo di apporto
- Kit espansione quadri (max 16)
- Avvolgitore per nastri
- Applicazione Jacquard
- Struttura tensionatore per filati ordito
- Struttura per subbi motorizzata

DATI TECNICI M 2-65

Legatura del bordo	AGO
Numero nastri	2-due
Larghezza pettine (mm)	65
Quadri porta licci (max)	16
Rapporto camme ratiera	1:8
Rapporto catena (max)	48
Alimentazione trama	Positiva
Densità trama (battute/cm)	2-80
Velocità massima (rpm)	1200